

G1. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH:

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E faktycznie zamieszkuje osób.
/należy podać liczbę mieszkańców/

SPOSÓB WYLICZENIA OPŁATY MIESIĘCZNEJ (liczba osób x stawka):

LICZBA OSÓB	STAWKA		KWOTA
	ODPADY NIESEGREGOWANE	ODPADY SEGREGOWANE	

G2. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH (zabudowanych i niezabudowanych)

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E odpady komunalne wytwarzane są w następujących miesiącach: styczeń, luty, marzec, kwiecień, maj, czerwiec, lipiec, sierpień, wrzesień, październik, listopad, grudzień*.

Rodzaj nieruchomości lub zakres prowadzonej działalności:	
na której znajduje się/pracuje (należy podać liczbę):	
1. pracowników	
2. uczniów/dzieci w szkole, przedszkolu, żłobku	
3. miejsc konsumpcyjnych w lokalu gastronomicznym/stołówce	
4. łóżek w szpitalu, domu opieki, hotelu, koszarach, pensjonatach itp.	
5. ogrodów działkowych w rodzinnym ogrodzie działkowym	
6. m ² powierzchni lokalu spożywczo-warzywnego	
7. inne	

SPOSÓB WYLICZENIA OPŁATY MIESIĘCZNEJ (ilość pojemników wypełnionych w ciągu miesiąca odpadami komunalnymi zmieszanyymi x stawka):

ILOŚĆ POJEMNIKÓW		STAWKA		KWOTA
		ODPADY NIESEGREGOWANE	ODPADY SEGREGOWANE	
60 l:	szt.			
110/120 l:	szt.			
240 l:	szt.			
1100 l:	szt.			
2500 l:	szt.			
RAZEM:				

G3. DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI, CZĘŚCIOWO ZAMIESZKAŁYCH, CZĘŚCIOWO NIEZAMIESZKAŁYCH, NA TERENIE KTÓRYCH POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (G1+G2)

W przypadku nieruchomości, która w części jest zamieszkała, a w części niezamieszkała, tj. wykorzystywana na inne cele, np. działalność gospodarczą - należy wypełnić zarówno część G1. jak i G2., a następnie G3.

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami (kwoty z poz. **G1+G2**)

H. **PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ***

.....
/miejsowość, data/

.....
/czytelny podpis/

Pouczenie:

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).

Wyjaśnienia:

- Obowiązek złożenia deklaracji do Burmistrza Mioszowa o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należytej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy złożyć nową deklarację do Burmistrza Mioszowa w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym zastąpiła zmiana.

Objaśnienia:

* niepotrzebne skreślić,

¹⁾ identyfikatorem podatkowym jest: PESEL – w przypadku podatników będących osobami fizycznymi objętymi rejestrem PESEL; NIP – w przypadku osób prawnych oraz jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej,

²⁾ podać tytuł będący podstawą do władania daną nieruchomością (np. dzierżawa, najem, posiadanie bez tytułu prawnego).

Załączniki :

- Załącznik nr 1 – metoda obliczania liczby osób korzystających z pojemnika