



POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
1	1	L 50x5	5800	St3S	1	5.80	3.77	21.87	21.87
2	2	L 50x5	1085	St3S	6	6.51	3.77	24.54	24.54
3	3	BL 5x50	5050	St3S	1	5.05	1.96	9.90	9.90
4	4	BL 10x200	200	St3S	6	1.20	15.70	3.14	18.84
OGÓŁEM									
NADDATEK NA SPOINY: 1.5%									
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5%									
RAZEM:									
WYKONAĆ: x 3									
									237.00

ZESTAWIENIE STALI

stal: St3S
ochrona antykorozyjna poprzez ocynkowanie
spoiny pachwinowe gr.5mm
elektrody: ER 146
barierkę montować za pomocą kotew M8
wg systemu HILTI HSA-E

INWESTBUD	Przedsiębiorstwo "INWESTBUD" Sp. z o.o., 58-306 Walbrzych, ul. Jaworowa 15b
------------------	--

Projektant:	mgr inż. Ryszard Chudy	181/70		Data:	04.2012
Asystent:	mgr inż. Jacek Stasiak			Stadium: P.W.	
Sprowadzający:					
Temat:	Odbudowa mostu w ciągu ul. Słonecznej (km 0+080) i odcinka drogi ul. Słoneczna (km 0+080 – 0+230) w Sokołowsku – nowe opady deszczu i powódź w 2010r			Skala:	1:10
Inwestor:	Urząd Miasta Miroszów 58–350 Miroszów, Pl.Niepodległości 1			Nr rys.:	8
Tytuł rys.:	BARIERA BRZEGOWA				

Załącznik do projektu, który zawiera rysunek z listą o numerach, które należy włączyć do projektu, bez pieczęci i podpisu projektanta.