



ZESTAWIENIE STALI

| POZ.                            | NUMER ELEMENTU | NAZWA ELEMENTU | DLUGOŚĆ [mm] | GATUNEK STALI | LICZBA SZTUK | DL. RAZEM [m] | MASA JEDN [kg/m] | MASA 1 ELEM [kg] | MASA RAZEM [kg] |
|---------------------------------|----------------|----------------|--------------|---------------|--------------|---------------|------------------|------------------|-----------------|
| 1                               | 1              | Pł 12x80       | 3700         | St3S          | 1            | 3.70          | 7.54             | 27.90            | 27.90           |
| 2                               | 2              | Pł 12x80       | 1348         | St3S          | 4            | 5.39          | 7.54             | 10.16            | 40.65           |
| 3                               | 3              | Pł 12x80       | 1048         | St3S          | 3            | 3.15          | 7.54             | 7.90             | 23.70           |
| 4                               | 4              | Pł 10x60       | 988          | St3S          | 27           | 26.67         | 4.71             | 4.65             | 125.55          |
| 5                               | 5              | BL 10x200      | 200          | St3S          | 4            | 0.80          | 15.70            | 3.14             | 12.56           |
| OGÓŁEM                          |                |                |              |               |              |               |                  |                  | 230.36          |
| NADDATEK NA SPOINY: 1.5%        |                |                |              |               |              |               |                  |                  | 3.45            |
| NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%     |                |                |              |               |              |               |                  |                  | 4.60            |
| NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1.5% |                |                |              |               |              |               |                  |                  | 3.45            |
| RAZEM:                          |                |                |              |               |              |               |                  |                  | 241.86          |
| WYKONAĆ: x 2                    |                |                |              |               |              |               |                  |                  | 484.00          |

stal: St3S  
ochrona antykorozyjna poprzez ocynkowanie  
spoiny pachwinowe gr.5mm  
elektrody: ER 146  
barierkę montować za pomocą kotew M8  
wg systemu HILTI HSA–E



**Przedsiębiorstwo "INWESTBUD" Sp. z o.o.,**  
**58-306 Walbrzych, ul. Jaworowa 15b**

|               |  |        |                  |
|---------------|--|--------|------------------|
| Projektant:   | mgr inż. Ryszard Chudy   | 181/70 | Data:<br>04.2012 |
| Asystent:     | mgr inż. Jacek Stasiak   |        |                  |
| Sprawdzający: |  |        | Skala:<br>1:20   |
| Temat:        | Odbudowa mostu w ciągu ul. Słonecznej (km 0+080) i odcinka drogi ul. Słoneczna (km 0+080 – 0+230) w Sokołowsku – nowe opady deszczu i powódź w 2010r |        |                  |
| Inwestor:     | Urząd Miasta Mieroszów<br>58–350 Mieroszów, Pl.Niepodległości 1  |        | Nr rys.:<br>7    |
| Tytuł rys.:   | BARIERA MOSTOWA  |        |                  |

Załącznik do projektu, który zawiera rysunek, projekt, który może być w całości lub w części przekazywany, uzupełniony lub oddany komitetowi, bez pisemnej zgody firmy projektowej.