

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT****ST.03.04.00****Roboty budowlane w zakresie pokrycia dachowego**

„Budowa zadaszenia sceny na Górze Parkowej w Mieroszowie”

**Klasyfikacja robot wg Wspólnego Słownika Zamówień**

<i>Grupa robót :</i>	<b>452</b> - Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz roboty w zakresie inżynierii lądowej i wodnej
<i>Klasa robót:</i>	<b>4526</b> - Roboty w zakresie wykonania pokryć i konstrukcji dachowych i inne podobne roboty specjalistyczne
<i>Kategoria robót:</i>	<b>45261</b> – Wykonanie pokryć i konstrukcji dachowych i inne podobne <b>45262</b> – Specjalne roboty budowlane inne, niż dachowe

Budowa zadaszenia sceny na Górze Parkowej w Mieroszowie	Urząd Miasta Mieroszów Pl. Niepodległości 1 58-350 Mieroszów
---	--

\

## SPIS TREŚCI

<b>SPECYFIKACJA TECHNICZNA.....</b>	<b>1</b>
<b>SPIS TREŚCI.....</b>	<b>2</b>
<b>1. WSTĘP .....</b>	<b>3</b>
<b>2. MATERIAŁY.....</b>	<b>3</b>
<b>3. SPRZĘT.....</b>	<b>4</b>
<b>4. TRANSPORT.....</b>	<b>4</b>
<b>5. WYKONANIE ROBÓT .....</b>	<b>4</b>
<b>6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT .....</b>	<b>8</b>
<b>7. OBMIAR ROBÓT .....</b>	<b>9</b>
<b>8. ODBIÓR ROBÓT .....</b>	<b>9</b>
<b>9. PODSTAWA PŁATNOŚCI .....</b>	<b>9</b>
<b>10. PRZEPISY ZWIĄZANE.....</b>	<b>10</b>

## 1. WSTĘP

### 1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z pokryciem dachu przy zadaniu „**Budowa zadaszania sceny na Górze Parkowej w Mieroszowie**”.

### 1.2. Zakres stosowania ST

Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p. 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych ST

Specyfikacja techniczna obejmuje roboty budowlane do wykonania w ramach robót termomodernizacji budynku

### 1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i ST-00 – „Wymagania ogólne”, warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych a także instrukcją ITB.

### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami inspektora nadzoru.

Roboty prowadzić zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz. U. z 2003 r. Nr 48, poz. 401). Wymagania ogólne dot. robót podano w części – Specyfikacja ogólna ST.00.00. „Wymagania ogólne”. Szczegółowe wymagania dotyczące robót wynikają z zapisów dokumentacji projektowo-kosztorysowej oraz instrukcji technicznych ITB producentów i dostawców materiałów, aprobat technicznych i urządzeń oraz niniejszej specyfikacji.

## 2. MATERIAŁY

### 2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dot. materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w części – „Wymagania ogólne”.

Wykaz niezbędnych materiałów wynika z przyjętych w dokumentacji projektowej rozwiązań projektowych.

### 2.2. Szczegółowe wymagania dotyczące materiałów

Szczegółowe wymagania dotyczące materiałów zawarto w części opisowej i rysunkowej projektu.

Do wykonania poszczególnych robót ogólnobudowlanych należy stosować materiały zgodne z:

- dokumentacją projektową.

- odpowiadające parametrami technicznymi materiałom zgodnie z :
- Polską Normą PN-EN 544:2000/Ap1:2001 „Gonty asfaltowe na osnowie mineralnej i/lub syntetycznej”

Właściwości użytych materiałów muszą odpowiadać polskim normom, świadectwom oraz instrukcjom technicznym dopuszczenia do stosowania wydanym przez odpowiednie Instytuty Badawcze.

Materiały przeznaczone do wbudowania muszą być dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie. Są to:

1. Wyroby budowlane, właściwie oznaczone, dla których zgodnie z odrębnymi przepisami:
  - a) wydano certyfikat na znak bezpieczeństwa,
  - b) dokonano oceny zgodności i wydano certyfikat zgodności lub deklarację zgodności z Polską Normą lub aprobatą techniczną.
2. Wyroby budowlane umieszczone w wykazie wyrobów nie mających istotnego wpływu na spełnienie wymagań podstawowych oraz wyrobów wytwarzanych i stosowanych wg tradycyjnie uznanych zasad sztuki budowlanej.

Dopuszczone do jednostkowego stosowania w obiekcie budowlanym, mogą być wyroby wykonane wg indywidualnej dokumentacji technicznej sporządzonej przez projektanta obiektu lub z nim uzgodnionej, dla których dostawca wydał oświadczenie wskazujące, że zapewniono zgodność wyrobu z tą dokumentacją oraz z obowiązującymi przepisami i normami.

Materiał przed wbudowaniem każdorazowo musi uzyskać akceptację Inspektora Nadzoru.

Rodzaj i parametry techniczne materiałów opisano w pozycji dotyczącej wykonania robót.

### 3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-00.

Do wykonania wszystkich robót należy użyć sprzętu zgodnego z zestawieniem załączonym do kosztorysu przedmiarowego.

Sprzęt inny, może zostać użyty o ile zatwierdzony zostanie przez Inspektora nadzoru.

### 4. TRANSPORT

Transport zgodnie z warunkami ogólnymi w ST-00.

W pracach należy używać środki transportu zapewniające właściwą jakość przewożonych towarów.

Sposób transportu powinien być zgodny z wymaganiami producenta zawartymi w aprobacie technicznej wyrobu.

Ładunek i wyładunek materiałów z rozbiórek musi się odbywać z zachowaniem wszelkich środków ostrożności i bezpieczeństwa ludzi pracujących przy tych robotach.

Transport inny jest możliwy do realizacji pod warunkiem, że zostanie zatwierdzony przez Inspektora nadzoru.

### 5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady kontroli robót podano w ST-00.

Realizacja kontroli jakości na budowie powinna odbywać się w postaci kontroli bieżącej (wykonywanej zespołowo lub jednoosobowo zawsze z udziałem Inspektora nadzoru) lub odbioru, który powinien być dokonany zawsze komisyjnie, z obowiązkiem sporządzenia odpowiedniego protokołu i wniesienia odpowiedniego wpisu do dziennika budowy.

Wykonawca powinien przedłożyć Inspektorowi nadzoru wszystkie próby, atesty, deklaracje zgodności producenta dla stosowanych materiałów, oświadczenie, że zastosowane materiały spełniają wymagane normami warunki techniczne przed rozpoczęciem robót

### 5.1. Roboty pokrywowe

Jako pokrycie przyjęto Gonty Orła- ogon bobra w kolorze szarym, możliwe jest zastosowanie wyrobów **równoważnych** o zbliżonych parametrach technicznych.

#### Pokrycie z gontów bitumicznych

Na wierzchniej stronie gontów naniesione są paski wysoko modyfikowanego asfaltu samoklejącego się pod wpływem wyższej temperatury. Na spodniej stronie znajdują się paski antyadhezyjnej folii zapobiegające sklejanemu się gontów podczas składowania w paczkach.

Zgodnie z Polską Normą PN-EN 544:2000 Gonty Orła posiadają oznaczenie 4X21.

#### Warunki atmosferyczne

Gonty należy układać w temperaturze powyżej 6°C. Optymalna temperatura to 20°C – 25°C. Gontów nie należy układać podczas opadów atmosferycznych oraz silnych wiatrów.

#### Podłoże

Pod gonty powinno być wykonane pełne poszycie, zabezpieczone asfaltową papą podkładową (najlepiej na osnowie z welonu szklanego – P/64/1200). Papę należy układać pasami równoległymi do okapu i łączyć na zakłady (podłużne 10 cm, poprzeczne 12-15 cm). Zakłady papy należy skleić lepikiem asfaltowym lub klejem bitumicznym.

#### Informacje ogólne montaż gontów:

##### Przechowywanie i transport

GONTY ORŁA pakowane są w paczkach po 3 m<sup>2</sup>. Gonty należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniąc je przed zawilgoceniem działaniem wysokiej temperatury. Gontów nie należy składować bezpośrednio na gruncie. Transport gontów odbywa się na paletach po 30 paczek.

##### Przeznaczenie i zakres stosowania

Gonty asfaltowe GONTY ORŁA przeznaczone są do wykonywania wierzchnich warstw na dachach o pochyleniu 12° – 75° (zalecane minimalne pochylenie to 15° – szczególnie dla obiektów położonych w terenie otwartym oraz w terenach górskich lub nadmorskich).

##### Sposób mocowania gontów do podłoża z desek

Pasy gontów mocuje się za pomocą ocynkowanych gwoździ papowych. Linia wbijania gwoździ przebiega ok. 2,5 cm ponad górną linię wycięć występujących na paskach gontów. Do mocowania jednego pasa gontów na połaci dachowej o pochyleniu od 12° do 50° zużywa się:

- 7 gwoździ przy kształcie „ogon bobra”,
- 5 gwoździ przy kształcie prostokąt,
- 6 gwoździ przy kształcie heksagonalnym.

##### Pochylenie 50° – 70°

Przy układaniu gontów na dachach o pochyleniu od 50° do 75° wbija się dodatkowo 5 gwoździ w górnej części pasa gontów. W przypadku podłoża z płyt OSB zaleca się mocowanie gontów za pomocą takerów dekarских i odpowiednio długich zszywek.

Przy układaniu gontów na dachach o pochyleniu od 50° do 75° wbija się dodatkowo 5 gwoździ w górnej części pasa gontów.

##### Pochylenie 12° – 50°

7 gwoździ mocujących

5 gwoździ mocujących

6 gwoździ mocujących

##### Uwagi

- Nie należy zrywać folii znajdującej się na spodniej stronie poszczególnych pasów gontów.
- W celu uniknięcia ewentualnych różnic w odcieniach gontów na połaci zaleca się podczas układania pobieranie gontów z kilku paczek (np. z pięciu), nie należy również używać gontów z paczek o różnych datach produkcji i różnych kodach oznaczeniowych na tej samej połaci dachu.
- W wymaganych przypadkach, np. w okolicach załamania dachu, koszach, kalenicach, wokół okien połaciowych, kominów itp. należy zastosować dodatkowe mocowanie (podklejenie) za pomocą lepiku asfaltowego lub kleju bitumicznego
- Elementy blaszane, do których będą podklejane gonty należy zagruntować środkiem asfaltowym (np. ICOPAL PRIMER CLASSIC, ICOPAL WATER PRIMER lub SIPLAST PRIMER)
- W strefach działania silnych wiatrów (okolice nadmorskie, górskie) i na dachach pochyleniu powyżej 60°C oraz podczas układania gontów w dni chłodniejsze i przy braku nasłonecznienia wskazane jest podgrzewanie pasków asfaltu opalarką elektryczną lub palnikiem gazowym.
- Gonty magazynować w warstwach max. po 10 paczek.
- Nie wystawiać paczek z gontami na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych (szczególnie nagrzewanie przez promienie słoneczne).
- Gdy jest ciepło, należy przed otwarciem delikatnie zgiąć paczkę w celu łatwiejszego rozdzielania gontów.

#### **Wykonywanie robót:**

**1a.** Po wykonaniu poszycia dachu oraz zamocowaniu deski czołowej należy wykonać okapowy pas podrynnowy (np. z blachy powlekanej).

**1b.** Następnie układamy asfaltową papę podkładową P/64/1200. Papę należy układać pasami równoległymi do okapu, tak aby linia krawędzi dolnej pasa papy pokrywała się z załamaniem pasa podrynnowego. Wzdłuż krawędzi bocznej dachu, należy dodatkowo ułożyć pas papy o szerokości ok. 50 cm.

**1c.** Do pasa podrynnowego (deski czołowej lub krokwi) należy zamocować rynhaki i założyć rynny. Całość obróbki okapu zamyka pas nadrynnowy przybity na papę podkładową P/64/1200 i wchodzący do rynny.

**1d.** Wzdłuż krawędzi bocznej należy zamontować obróbkę blacharską szczytową (np. z blachy powlekanej).

#### **Rozwiązania szczegółów dachowych**

##### **Okap i krawędź dachu**

**1f.** Na ułożony wcześniej pas startowy przybijamy pierwszy rząd gontów (wycięciami w dół), tak aby dolna krawędź gonta dochodziła do linii zagięcia pasa nadrynnowego, a boczna była odsunięta ok. 1,5-2,0 cm od linii zagięcia pasa szczytowego. Sąsiednie pasy układa się na styk. Drugi rząd gontów układa się również wycięciami w dół, tak aby dolna krawędź gonta dochodziła do linii wycięć pierwszego rzędu z przesunięciem w poziomie o połowę szerokości listka. Analogicznie układa się kolejne rzędy gontów aż do kalenicy. Paski modyfikowanego asfaltu, które znajdują się na wierzchniej stronie gontów, pod wpływem wyższej temperatury (promieniowania słonecznego) przykleją listki kolejnych rzędów gontów. Wzdłuż pasa szczytowego gonty przyklejamy klejem bitumicznym zarówno do obróbki blacharskiej jak i sklejamy między sobą. Linie cięcia gontów przy obróbce szczytowej uszczelniamy kitem trwale plastycznym.

**1e.** Montaż gontów należy rozpocząć od pasa startowego mocując go wycięciami do góry wzdłuż linii zagięcia okapowego pasa nadrynnowego oraz w odległości ok. 1,5-2,0 cm od linii zagięcia pasa szczytowego. Pas startowy gontów należy przybić do połaci gwoździami oraz przykleić do pasa nadrynnowego oraz szczytowego klejem bitumicznym (pasma kleju o szerokości ok. 12--15 cm).

**2a.** Na szerokości ok. 50 cm od osi kalenicy papa podkładowa powinna być ułożona w dwóch warstwach. Po obiciu połaci dachowych gontami należy przyciąć je wzdłuż osi kalenicy.

Do obróbki kalenicy należy przystąpić po obiciu gontami asfaltowymi połaci dachowej oraz obrobieniu krawędzi narożnych.

**2b, 2c.** Obróbkę kalenicy wykonujemy z pojedynczych modułów gontów (kształt prostokąt). Wycięte moduły należy delikatnie wygiąć (w razie potrzeby podgrzać opalarką lub małym palnikiem) i dopasować do kalenicy. Wyginanie gontów w niskich temperaturach może skutkować pękaniem masy asfaltowej. Po ukształtowaniu pojedynczych modułów gontów podklejamy je na całej powierzchni klejem trwale plastycznym i przybijamy do połaci dachowych po obu stronach kalenicy. Szerokość widocznej części modułu gonta powinna wynosić ok. 14 cm. Łebki gwoździ muszą być przykryte przez następny moduł gonta.

**3a.** Wzdłuż kalenicy należy pozostawić szczelinę o szerokości ok. 8 cm. Szczelinę uzyskuje się poprzez niedobicie desek do samej osi kalenicy. Po obiciu połaci dachowych gontami należy przyciąć je wzdłuż linii kończącej deskowanie.

**3b.** Następnie wzdłuż kalenicy rozwijamy siatkę o gęstych oczkach, nabijamy listwy dystansowe (wzdłuż krokwi) oraz deski lub płytę OSB zamykając kalenicę. Siatkę przeciw owadom wywijamy na deskę tworzącą kalenicę.

**3c.** Następnie układamy asfaltową papę podkładową P/64/1200 oraz GONTY ORŁA. Gonty nabijamy jak na połaci dachu zaczynając od pasa startowego a kończąc w osi kalenicy.

**3d.** Obróbkę wzdłuż osi kalenicy wykonujemy z pojedynczych modułów gontów (kształt prostokąt). Wycięte moduły należy delikatnie wygiąć (w razie potrzeby podgrzać opalarką lub małym palnikiem) i dopasować do kalenicy. Wyginanie gontów w niskich temperaturach może skutkować pękaniem masy asfaltowej. Po ukształtowaniu pojedynczych modułów gontów podklejamy je na całej powierzchni klejem trwale plastycznymi przybijamy do połaci dachowych po obu stronach kalenicy. Szerokość widocznej części modułu gonta powinna wynosić ok. 14 cm. Łebki gwoździ muszą być przykryte przez następny moduł gonta.

**4a.** Na kalenicową szczelinę wentylacyjną nabijamy wywietrzaki kalenicowe w formie tworzywowych kształtek.

**4b.** Następnie należy przybić pojedyncze moduły gontów, podklejając je klejem bitumicznym.

**5a.** W odległości 40-50 cm od kalenicy wycinamy w połaci otwór prostokątny odpowiadający kanałowi wentylacyjnemu wywietrzaka połaciowego i zabezpieczamy go siatką przeciw owadom.

**5b.** Na połaci dachu układamy asfaltową papę podkładową P/64/1200 (z otworem w miejscu usytuowania wywietrznika), a następnie z trzech stron otworu przybijamy gonty asfaltowe, również zachowując światło otworu wentylacyjnego. Po obwodzie otworu наносimy klej bitumiczny.

**5c, 5d.** Następnie wklejamy wywietrzak i mocujemy go gwoździami. Kołnierz wywietrzaka należy posmarować klejem bitumicznym, a następnie ułożyć gonty, zwracając uwagę na dokładne sklejanie z kołnierzem wywietrzaka.

**6a.** Na połaci dachu układamy asfaltową papę podkładową P/64/1200 oraz gonty asfaltowe. Gonty układamy do poziomu dolnej części komina. Następnie montujemy dwudzielną obróbkę blacharską (np. z blachy powlekanej), która umożliwi swobodę niewielkich przemieszczeń pionowych połaci dachu w stosunku do komina (ściany). Kołnierz obróbki mocujemy (po obwodzie) gwoździami do połaci.

**6b.** Po zamocowaniu kołnierza obróbki blacharskiej kontynuujemy montaż gontów. Gonty

docinamy w ten sposób, aby pomiędzy linią cięcia a linią zagięcia bocznej obróbki pozostawić kanalik o szerokości ok. 1,5-2,0 cm. Gonty przyklejamy do kołnierza obróbki za pomocą kleju bitumicznego. Po obwodzie komina gonty skleamy również między sobą. Wzdłuż linii przycięcia gontów wykonujemy uszczelnienie z kitu trwale plastycznego.

**6c.** Styk górnej części obróbki blacharskiej z kominem należy uszczelnić kitem trwale plastycznym.

**7a.** Na połaci dachu układamy asfaltową papę podkładową P/64/1200, odsuwając zakład papy od osi kosza na odległość ok. 20 cm. Okap należy zabezpieczyć obróbką blacharską.

**7b.** Wzdłuż osi kosza należy ułożyć pas papy podkładowej VIVADACH PM-150/2000, mocując gwoździami wzdłuż brzegów i zgrzewając do obróbki okapowej.

**8a.** Wzdłuż osi kosza mocujemy obróbkę blacharską (szerokość 20-30 cm na obie połacie).

**8b.** Gonty asfaltowe z obu połaci wyprowadzamy na obróbkę blacharską (przycinając 5-10 cm od osi) i podklejamy klejem bitumicznym. W rejonie kosza (na szerokości 15-20 cm od osi) nie wolno wbijać gwoździ.

**9a, 9b.** Gonty będące kontynuacją obicia jednej z połaci wyprowadzamy przez oś kosza na sąsiednią połać na szerokość min. 30 cm. Gonty z połaci sąsiedniej ucinamy wzdłuż linii równoległej do osi kosza (odsuniętej od osi o 5-10 cm).

W rejonie kosza (na szerokości 15-20 cm od osi) nie wolno wbijać gwoździ papowych, a jedynie kleić pasy gontów klejami bitumicznymi trwale plastycznymi.

### **Obróbki okapów**

Zadaniem okapu jest ochrona ścian przed zalewaniem wodą opadową, która powinna spływać po jego odpowiednio zagiętej krawędzi. Zakończeniem okapu dachu jest blacha okapowa lub wysunięte pokrycie, tzw. pasy nadrynnowe i podrynnowe, zabezpieczane blachą uformowaną w kształcie litery "L". Dolna krawędź ma kształt kapinosa (ukośne i wyżłobione podcięcie, po którym spływająca woda odrywa się i nie zalewa ściany). Sposób wykończenia okapów zależy od rodzaju pokrycia dachowego i kształtu rynien. Najprostsze rozwiązanie obróbki to pas blachy z wyrobionym na krawędzi kapinosem, przymocowany równolegle do krawędzi okapu. Przy okapach balkonów pas blachy z wywiniętym kapinosem mocuje się do płyty balkonowej, na pas zachodzi gładź lub wykładzina balkonu. Zazwyczaj wykończeniem okapu jest również rynna, która zbiera wodę spływającą z połaci i odprowadza ją do rur spustowych. Kapinosy wywijane ręcznie lub maszynowo mogą mieć różne kształty.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1. Kontrola jakości wykonania robót**

Kontrola jakości wykonania robót polega na zgodności wykonania robót z dokumentacją techniczną, specyfikacjami technicznymi i poleceniami Inspektora nadzoru.

Pozostałe roboty należy wykonywać zgodnie z warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych. [1] oraz warunkami określonymi w pkt.5.

### **6.2. Kontrola jakości materiałów**

Wszystkie materiały do wykonania robót muszą odpowiadać wymaganiom dokumentacji projektowej i Specyfikacji technicznej oraz muszą posiadać świadectwo jakości producentów i uzyskać akceptację Inspektora nadzoru. Wszystkie materiały muszą odpowiadać parametrom wyszczególnionym w pkt.2.2. Materiały muszą odpowiadać także warunkom określonym w pkt.5



## 7. OBMIAR ROBÓT

### 7.1 Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w części – „Wymagania ogólne”.

### 7.2 Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m<sup>2</sup> powierzchni kompletnego dachu z wykonanym pokryciem, obróbek blacharskich, montażem rynien i rur spustowych. Powierzchnia określona zostanie poprzez wymiary dachu.

## 8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w części – „Wymagania ogólne” w ST-00. Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z Dokumentacją Projektową, ST i wymaganiami Inspektora Nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji, dały wyniki pozytywne.

Odbiór robót polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z projektem budowlano-wykonawczym i specyfikacjami technicznymi odbieranych elementów.

Zgodność wykonania robót stwierdza się na podstawie zgodności wyników badań kontrolnych wymienionych w specyfikacji technicznej z wymaganiami określonymi w specyfikacjach

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

### 9.1 Cena jednostki obmiarowej

Ogólne warunki płatności omówiono w specyfikacji ST 00- warunki ogólne.

Podstawą płatności są ceny ryczałtowe skalkulowane przez Wykonawcę na podstawie projektu budowlanego, projektu wykonawczego i specyfikacji technicznych za wykonanie całego zakresu robót. Cena będzie uwzględniać wszystkie czynności, wymagania i badania składające się na jej wykonanie, określone dla tej roboty w ST i w dokumentacji projektowej. Jednostką obmiarową dla robót budowlanych w zakresie pokrycia dachu jest 1 m<sup>2</sup> powierzchni pokrytego dachu z wykonaniem wszystkich robót, które są objęte zakresem projektu wykonawczego.

Na jednostkę przedmiaru składają się następujące roboty:

- roboty pokrywowe stropodachu w zakresie ułożenia warstwy papy wierzchniego krycia,
- wykonanie wszystkich obróbek blacharskich z blachy ocynkowanej,
- montaż wszystkich elementów wsporczych niezbędnych do prawidłowego wykonania obróbek blacharskich,
- montaż rynien i rur spustowych wraz z niezbędnym wykonaniem rynhaków oraz haków do rur spustowych w odpowiedniej długości,

Cena wykonania robót obejmuje wszystkie roboty niezbędne do prawidłowego, zgodnego ze sztuką budowlaną, wykonania docieplenia i pokrycia stropodachu wentylowanego w zakresie określonym w projekcie wykonawczym. Zawarte w przedmiarach robót oraz w opisach do poszczególnych pozycji przedmiarowych, zgodnie z przyjętą podstawą wyceny roboty są tylko szacunkowym przybliżeniem zakresu robót i nie mogą być podstawą do wyliczenia wartości robót.

## 9.2 Szczegółowy zakres prac objętych płatnością

Szczegółowy zakres prac objętych płatnością określa następująca dokumentacja projektowa:

1. Projekt budowlany część architektoniczno-konstrukcyjna,
  2. Projekt wykonawczy – branża architektoniczno-konstrukcyjna,
- Płatnością jest wykonanie wszystkich robót jak wyżej.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

### 10.1 Przepisy ogólne

1. Instrukcje ITB, Aprobaty Techniczne,
2. Świadectwa dopuszczenia do stosowania w budownictwie,
3. Karty i instrukcje techniczne producentów materiałów i urządzeń,
4. Przepisy w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu robót budowlano-montażowych.

### 10.2 Polskie Normy

Wszystkie PN i BN dotyczące użytych przy robotach surowców, materiałów i urządzeń.